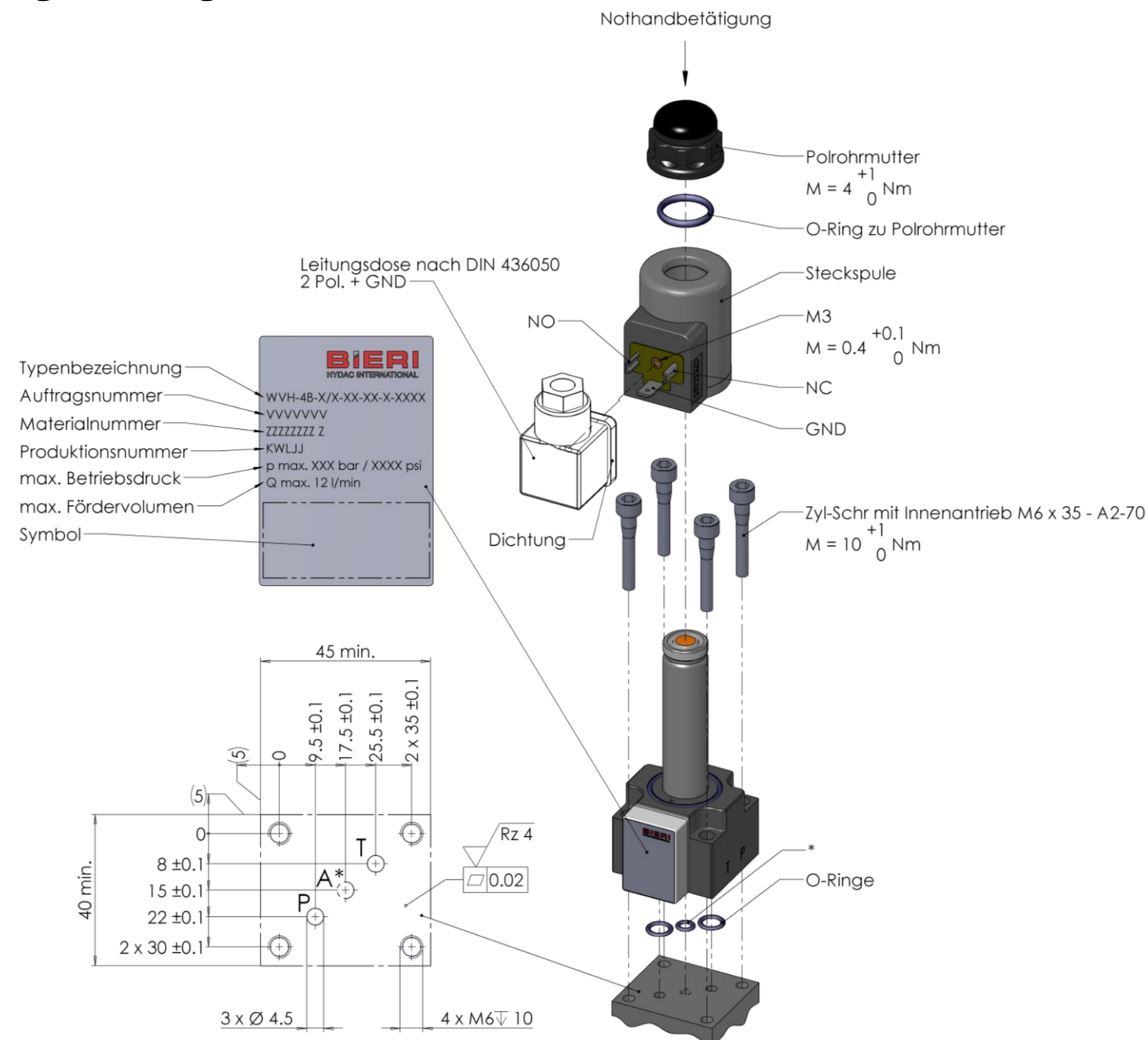


# WVH-4B-2/2, 3/2 Wegesitzventile magnetbetätigt

## Montageanleitung



### Einbau

- Das Ventil ist für die Montage auf das BIERI-Nenngrösse 4 Bohrbild vorgesehen. Die 3/2-Wegeventile haben zusätzlich zum 2/2-Anschlusslochbild noch den Anschluss A. Dieser muss also nur beim 3/2-Wegeventil gebohrt werden. Beim 2/2-Wegeventil sind nur die Anschlüsse P und T zu bohren.
- Entfernen Sie die Schutzkappen der Stecker und der Hydraulikanschlüsse.
- Stellen Sie sicher, dass alle O-Ringe in der Ventilanschlussfläche vorhanden sind und zuverlässig in ihren Nuten sitzen.
- Ventilausrichtung anhand der Kanalbelegung vornehmen.
- Ventilanschlussfläche und Montage-Anschlussfläche des Hydraulikblocks müssen sauber sein.
- Schrauben leicht anziehen, bis die O-Ringe komprimiert sind und das Ventil gleichmässig aufliegt. Danach kreuzweise mit vorgeschriebenem Anzugsmoment anziehen.
- Die Magnetspulen sind steck- und drehbar. Den Spulenwechsel können Sie selbst durchführen, dabei bleibt das hydraulische System geschlossen. Stellen Sie sicher, dass der O-Ring zur Polrohrmutter sitzt, bevor Sie die Polrohrmutter wieder aufschrauben.
- Kontrollieren Sie, ob die auf der Spule angegebene Spannung mit der Versorgungsspannung des Systems übereinstimmt.
- Leitungsdosen müssen für die Spannung der Spule zugelassen sein und mit dem Anschlussschema der Spule übereinstimmen
- Beim Befestigen der Leitungsdose sicherstellen, dass die Dichtung der Leitungsdose korrekt montiert ist.

\* nur bei 3/2-Wegesitzventil

### Inbetriebnahme

- Stellen Sie sicher, dass die für das Ventil vorgesehene Hydraulikflüssigkeit zum Einsatz kommt.
- Das Hydrauliksystem vor der Inbetriebnahme sorgfältig reinigen und spülen. Im Zweifelsfall mittels Spülplatte spülen oder einen Filter vorschalten.
- Die empfohlene Reinheitsklasse des Mediums 17/15/12 nach ISO 4406 durch Filtrierung sicherstellen!
- System vorsichtig anfahren, wenn möglich bei niedrigem Volumenstrom und Druck. **Achtung: angeschlossene Aktoren könnten unvorhergesehene Bewegungen ausführen oder Kräfte erzeugen.**
- Bei Steuerungs- oder Stromausfall kann das Ventil durch die verdeckte Nothandbetätigung geschaltet werden.

### Reparatur, Wartung, Gewährleistung

- Alle ausgelieferten Ventile sind auf Funktion und Leistung geprüft. Bei Funktionsstörungen ist das Produkt an BIERI zurück zu senden.
- Magnetspulen, Schrauben und die O-Ringe in der Ventilanschlussfläche dürfen selbst ausgetauscht werden. Sonstige Reparaturen dürfen nur durch BIERI erfolgen. **Beim Abändern, Öffnen oder Zerlegen des Ventils erlischt jeglicher Gewährleistungsanspruch.**
- Bei Rückfragen immer die Typenbezeichnung, die Materialnummer und die Auftragsnummer angeben. (siehe Typenschild)
- **Mitgeltende Dokumente: Datenblatt WVH-4B**

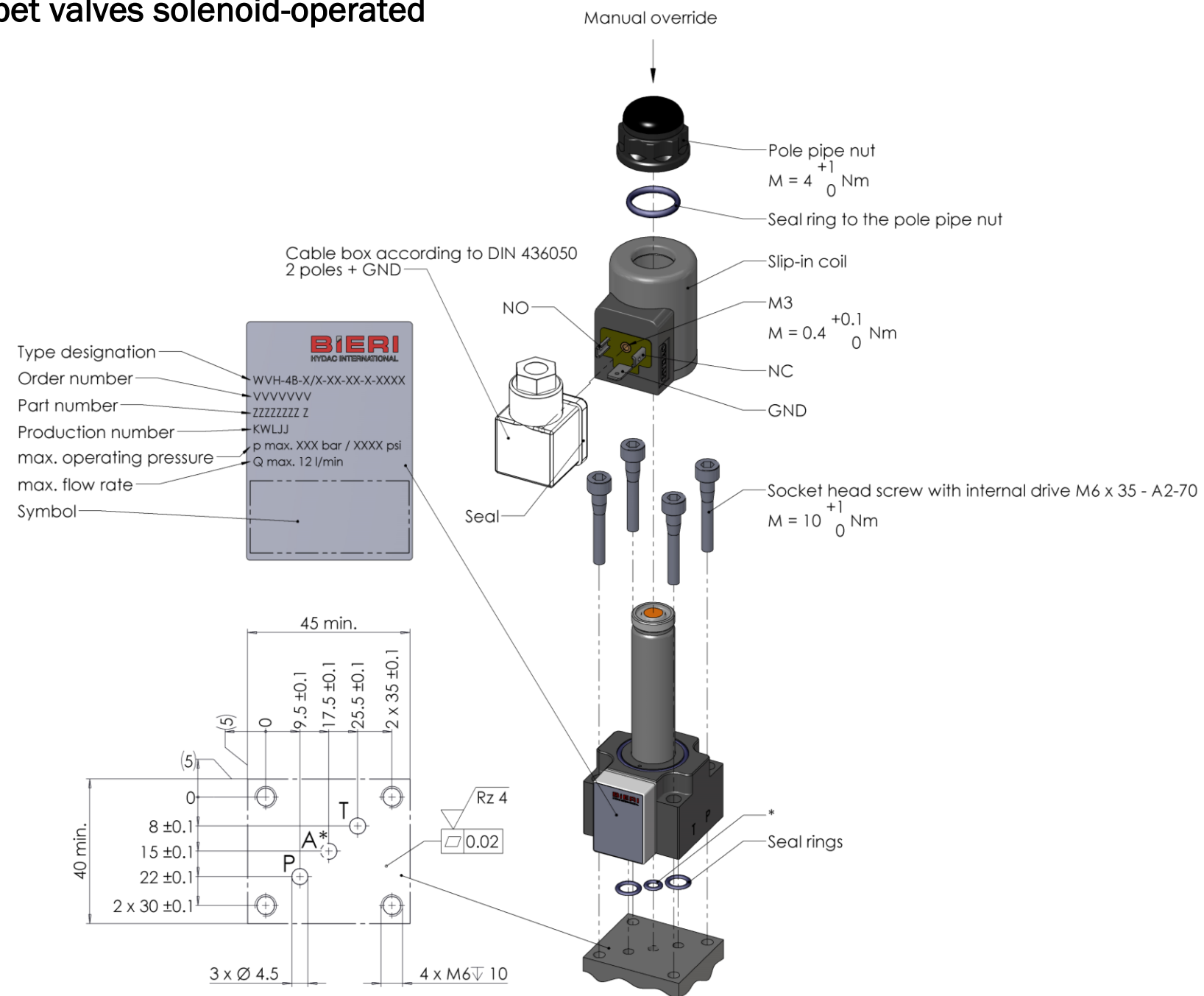
### Sicherheit



- Das Ventil nicht ohne Fluid schalten!
- Die maximalen Betriebsdrücke der Anschlüsse P, A, B und T am Ventil nie überschreiten!
- Der Hydraulikblock muss für die gewählten Betriebsdrücke ausgelegt sein.
- Ventil und Spulenoberflächen werden heiss: Verbrennungsgefahr! Anlagenseitige Schutzmassnahmen erforderlich.
- Alle Arbeiten an Hydraulik-Anlagen dürfen ausschliesslich von ausgebildetem Fachpersonal ausgeführt werden.
- Ventil **nur** an stromloses System anschliessen!
- Das Ventil muss vor der Demontage im drucklosen Zustand durchgeschaltet werden.

# WVH-4B-2/2, 3/2 directional poppet valves solenoid-operated

## Installation instruction



### Installation

- The valve is designed for mounting on the BIERI nominal size 4 drilling pattern. In addition to the 2/2 drilling pattern, the 3/2 seated valves also have an A connection. This only has to be drilled for the 3/2 seated valve. For the 2/2 seated valve, only ports P and T need to be drilled.
- Remove the protective caps of the connectors and hydraulic connections.
- Make sure that all seal rings are present in the valve connection area and are reliably seated in their grooves.
- Align the valve according to the channel assignment.
- The valve connection area and mounting connection area of the hydraulic block must be clean.
- Tighten the screws slightly until the seal rings are compressed and the valve rests evenly. Then tighten crosswise with the prescribed tightening torque.
- The solenoid coils can be plugged on and rotated. You can change the coils by yourself, the hydraulic system remaining self-contained. Make sure that the seal ring to the pole pipe nut is seated on the pole pipe nut before torquing.
- Check whether the voltage indicated on the coil matches the supply voltage of the system.
- Line sockets must be approved for the voltage of the coil and must correspond to the connection diagram of the coil.
- When attaching the socket, make sure that the seals of the socket are correctly fitted.

\* only with 3/2 directional poppet valve

### Initial operation

- Make sure that the hydraulic fluid intended for the valve is used.
- Carefully clean and flush the hydraulic system before commissioning. In case of doubt, rinse with a rinsing plate or connect a filter upstream.
- Ensure the recommended purity class of the medium 17/15/12 according to ISO 4406 by filtration!
- Start the system carefully, if possible at low flow rate and pressure. **Caution: Connected actuators could make unforeseen movements or generate forces.**
- In the event of a control or power failure, the valve can be switched using a suitable tool by the concealed manual override.

### Repair, maintenance, warranty

- All valves supplied are tested for function and performance. In the event of malfunction, the product must be returned to BIERI.
- Solenoid coils, screws and the seal rings in the valve connection area may be replaced themselves. **Other repairs may only be carried out by BIERI. If the valve is modified, opened or disassembled, all warranty claims expire.**
- If you have any questions, always state the type designation, the part number and the order number. (see type plate)
- **Other applicable documents: Data sheet WVH-4B**

### Safety



- Do not switch the valve without being fluid filled!
- Never exceed the maximum operating pressures of ports P, A, B and T on the valve!
- The hydraulic block must be designed for the chosen operating pressures.
- Valve and coil surfaces become hot: Danger of burnings! Protective measures required on the plant side.
- All work on hydraulic systems may only be carried out by trained specialist personnel.
- **Only** connect when the power is off and the system is switched off!
- The valve must be switched through in depressurized condition before disassembly.